



Юридический адрес: Россия, 350033, г. Краснодар, ул. Ставропольская,
2/1 тел.: (861) 213-40-40, факс: (861) 213-40-02

ПАСПОРТ ПРОДУКЦИИ № 5304
Бензин неэтилированный марки АИ-95-К5
ГОСТ 32513-2013

ОКП: 02 5119
ТН ВЭД ТС: 2710124500
Дата изготовления: 05.10.2017.
Дата отбора проб по ГОСТ 2517: 05.10.2017.
Номер резервуара: 2
Уровень наполнения (см): 966,9
Масса нетто (т): 1285,100
Дата проведения анализа: 05.10.2017.
Дата выдачи паспорта: 05.10.2017.



Изготовитель (продавец) - Энемская нефтебаза
Россия, 385132, Республика Адыгея,
Тахтамукайский р-он, пос. Энем, ул. Перова, 36
тел. (861) 248-94-90, факс (861) 213-41-98
Лаборатория Энемской нефтебазы
Россия, 385132, Республика Адыгея,
Тахтамукайский р-он, пос. Энем, ул. Перова, 36
Декларация о соответствии
ТС N RU Д-РУ.АЕ29.В.03660.
срок действия по 09.03.2019 г.

Дата отгрузки:

№ п/п	Наименование показателей	Нормы по ТР ТС, Приложение 2, К5	Нормы по ГОСТ 32513-2013	Фактические данные	Методы испытаний
1	Октановое число: - по исследовательскому методу - по моторному методу	не менее 80 не менее 76	не менее 95,0 не менее 85,0	95,2 85,2	ГОСТ 8226 ГОСТ 511
2	Концентрация свинца, мг/дм ³ бензина	отсутствие	отсутствие	отсутствие	ГОСТ EN 237
3	Концентрация смол, промьгых растворите- лем, мг на 100 см ³ бензина		не более 5	3,2	ГОСТ 1567
4	Индукционный период бензина, мин.		не менее 360	1400	ГОСТ Р ЕН ИСО 7536
5	Массовая доля серы, мг/кг	не более 10	не более 10	1,2	ГОСТ Р 52660
6	Объемная доля бензола, %	не более 1	не более 1	0,65	ГОСТ 32507 (метод Б)
7	Объемная доля углеводородов, %: - олефиновых - ароматических	не более 18 не более 35	не более 18,0 не более 35,0	0,2 33,8	ГОСТ 32507 (метод Б)
8	Массовая доля кислорода, %	не более 2,7	не более 2,7	0,19	ГОСТ EN 13132
9	Объемная доля оксигенатов, % - метанола - этанола - изопропилового спирта - трет-бутилового спирта - изобутилового спирта - эфиров (С ₃ и выше) - других оксигенатов (с температурой конца кипения не выше 210 °С)	отсутствие не более 5 не более 10 не более 7 не более 10 не более 15 не более 10	отсутствие не более 5,0 не более 10,0 не более 7,0 не более 10,0 не более 15,0 не более 10,0	отсутствие менее 0,17 менее 0,17 менее 0,17 менее 0,17 1,0 менее 0,17	ГОСТ EN 13132
10	Испытание на медной пластинке (3 ч при 50°С)		класс 1	класс 1	ГОСТ 6321
11	Внешний вид		чистый, прозрачный	чистый, прозрачный	п. 8.2 настоящего стандарта
12	Плотность, кг/м ³ : -при 15 °С, -при 20 °С		725,0-780,0 не нормир.	742,9 738,3	ГОСТ Р 51069 ГОСТ 3900
13	Концентрация марганца, мг/дм ³ бензина	отсутствие	отсутствие	отсутствие	ГОСТ Р 51925
14	Концентрация железа, мг/дм ³ бензина	отсутствие	отсутствие	отсутствие	ГОСТ 32514
15	Объемная доля монометиланилина %	отсутствие	отсутствие	отсутствие	ГОСТ 32515
16	Давление насыщенных паров (ДНП), кПа в зимний и межсезонный период	35-100	35-100	73,0	ГОСТ EN 13016-1 и п. 8.4 настоящего стандарта
17	Фракционный состав: объемная доля испа- рившегося бензина, %, при температуре: - 70 °С (И70) - 100 °С (И100) - 150 °С (И150) - конец кипения, °С - объемная доля остатка в колбе, %		15-50 40-70 не менее 75 не выше 215,0 не более 2,0	24 44 90 188 0,9	ГОСТ 2177
18	Максимальный индекс паровой пробки (ИПП) ИПП=10ДНП+7(И70)		1350	898	п. 8.3 ГОСТ 32513
19	Технология производства гарантирует отсутствие монометиланилина, металлосодержащих присадок.				

Примечание: - показатели 1, 2, 3, 4, 6, 7, 8, 9, 13, 14, 15, 19 проставлены по паспорту № 11Л1714435 от 25.09.2017, завода-изготовителя ООО «ЛУКОЙЛ-Волгограднефтепереработка».

Заключение:

1. Качество продукции соответствует требованиям ГОСТ 32513-2013 и Технического Регламента Таможенного Союза ТР ТС 013/2011 «О требованиях к автомобильному и авиационному бензину, дизельному и судовому топливу, топливу для реактивных двигателей и мазуту», Приложение № 2, утвержденного Решением Комиссии Таможенного союза от 18 октября 2011 г. №826 с изменением, утвержденным Решением Совета ЕЭК от 23.06.2014 № 43. Класс испаряемости D₁.

2. Гарантийный срок хранения продукции один год со дня изготовления при соблюдении потребителем условий транспортирования и хранения по ГОСТ 1510-84.

М.П.

Лаборант химического анализа

М.П. Белик