

ПАСПОРТ ПРОДУКЦИИ № 5839
**Топливо дизельное ЕВРО, межсезонное, сорта F, экологического класса K5 (ДТ-Е-K5)
 ГОСТ 32511-2013 (EN 590:2009)**

ОКП: 02 5183
 Код ТН ВЭД: 2710194240
 Дата изготовления: 07.11.2017.
 Дата отбора проб по ГОСТ 2517: 07.11.2017.
 Номер резервуара: 8
 Уровень наполнения (см): 382,1
 Масса нетто (т): 574,620
 Дата проведения анализа: 07.11.2017.
 Дата выдачи паспорта: 07.11.2017.



Изготовитель (продавец) - Энемская нефтебаза
 Россия, 385132, Республика Адыгея,
 Тахтамукайский р-он, пос. Энем, ул. Перова, 36
 тел. (861) 248-94-90, факс (861) 213-41-98
 Лаборатория Энемской нефтебазы
 Россия, 385132, Республика Адыгея,
 Тахтамукайский р-он, пос. Энем, ул. Перова, 36
 Декларация о соответствии
 ТС № RU Д-РУ.АЕ29.В.03631,
 срок действия по 28.02.2019г.

Дата отгрузки:

№ п/п	Наименование показателей	Норма по ТР ТС, Приложение 3 К5	Норма по ГОСТ ГОСТ 32511-2013 (EN 590:2009)	Фактические данные	Метод испытания
1.	Цетановое число	не менее 51	не менее 51,0	52,0	ГОСТ 3122
2.	Цетановый индекс		не менее 46,0	53,1	ASTM D 4737
3.	Плотность при 15 ⁰ С, кг/м ³ при 20 ⁰ С, кг/м ³		820-845 не норм.	839,2 835,7	ГОСТ Р 51069 ГОСТ 3900
4.	Массовая доля полициклических ароматических углеводородов, %	не более 8	не более 8,0	2,6	ГОСТ EN 12916
5.	Массовая доля серы, мг/кг	не более 10	не более 10,0	6,5	ГОСТ Р 52660
6.	Температура вспышки, определяемая в закрытом тигле, ⁰ С	не ниже 55	выше 55	61	ГОСТ 6356
7.	Коксуемость 10%-ного остатка разгонки, % масс.		не более 0,3	0,010	ГОСТ 19932
8.	Зольность, % масс.		не более 0,01	0,0085	ГОСТ 1461
9.	Массовая доля воды, мг/кг		не более 200	50	ЕН ИСО 12937
10.	Общее загрязнение, мг/кг		не более 24	16,5	ЕН 12662
11.	Коррозия медной пластинки (3 часа при 50 ⁰ С), единицы по шкале		выдерживает	выдерживает	ГОСТ 6321
12.	Окислительная стабильность: общее количество осадка, г/м ³		не более 25	20	ГОСТ Р ЕН ИСО 12205
13.	Смазывающая способность: скорректированный диаметр пятна износа (wsd 1,4) при 60 ⁰ С, мкм	не более 460	не более 460	377	ГОСТ ISO 12156-1
14.	Кинематическая вязкость при 40 ⁰ С, мм ² /с		2,000-4,500	3,165	ГОСТ 33
15.	Фракционный состав: - при температуре 250 ⁰ С перегоняется, % об. - при температуре 350 ⁰ С перегоняется, % об. - 95% об. Перегоняется при температуре, ⁰ С	не выше 360	менее 65 не менее 85 не выше 360	26 94 354	ГОСТ 2177 (метод А)
16.	Предельная температура фильтруемости, ⁰ С	не выше минус 15	не выше минус 20	минус 27	ГОСТ 22254
17.	Температура помутнения, ⁰ С		не нормируется, определение обязательно	минус 5	ГОСТ 5066
18.	Присадки: - противозносная, % масс. - депрессорно-диспергирующая, %			0,01 0,05	
19.	Технология производства гарантирует отсутствие металлосодержащих присадок и метиловых эфиров жирных кислот.				

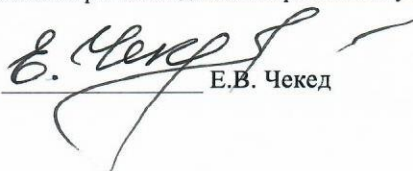
Примечание: - показатели 1, 2, 4, 7, 8, 9, 10, 12, 13, 14, 17, 18 проставлены по паспорту № 11Л176572 от 02.11.2017 завода-изготовителя ООО «ЛУКОЙЛ-Волгограднефтепереработка».

Заключение:

- Качество продукции соответствует требованиям ГОСТ 32511-2013 (EN 590:2009) и Технического Регламента Таможенного Союза ТР ТС 013/2011 «О требованиях к автомобильному и авиационному бензину, дизельному и судовому топливу, топливу для реактивных двигателей и мазуту», Приложение № 3, утвержденного Решением Комиссии Таможенного союза от 18 октября 2011г. №826 с изменением, утвержденным Решением Совета ЕЭК от 23.06.2014 № 43.
- Гарантийный срок хранения продукции устанавливается в договорах на поставку топлива при соблюдении потребителем условий транспортирования и хранения по ГОСТ 1510-84.

М.П.

Лаборант химического анализа ИЛ


 Е.В. Чекед